



Prozesskette Blech

Konstruktion

Mittels 3D CAD-Systemen und einem hoch qualifizierten Personal werden Innovationen und Ideen 1 zu 1 am Rechner umgesetzt und anschließend simuliert.

Baugruppen werden prozessnah gestaltet und Teile unserer Fertigungsumgebung angepasst. Virtuelle Umgebungen und reale Bedingungen sichern anschließend einen hohen Anspruch an Fertigungstoleranzen und eine optimale und damit kosten-senkende Fertigung.

Programmierung

Um eine optimale Maschinenauslastung zu gewährleisten, setzt die Firma Kluge GmbH auf die Offline-Programmierung für ihre CNC-Maschinen. Mittels CAD/CAM Umgebung kann so der spätere Prozess virtuell simuliert und ohne Einbuße der Maschinenauslastung eine optimale Bearbeitungsstrategie umgesetzt werden. Es kommen Systeme wie z.B. True Tops und VX CAD/CAM zum Einsatz.

Zuschnitt

Unsere Zuschnitte werden auf folgenden CNC-Maschinen im eigenen Haus realisiert:
 CO₂-Laser (3000 x 1500 mm)
 t = max. 20 mm
 Plasma-Brennschneidanlage (8000 x 3000 mm) t = max. 120 mm
 Schlagschere (l = 3000 mm) max. 6 mm
 Rohrzuschnitte bis d = 380 mm/l = 3000 mm mittels Laser
 3 x Kaltenbach-Säge für Stangenzuschnitte

Kantentechnik

Auf zwei CNC-Abkantpressen der Fa. TRUMPF (l=3000 mm) bis 170 t und 6-Achs-Anschlag werden Biegungen verschiedenster Anforderungen realisiert. Weiterhin stehen zwei CNC-Schwenkbiegen bis 3000 mm zur Verfügung. Um eine hohe Genauigkeit der Biegungen zu realisieren, kommt bei der Firma Kluge GmbH eine Winkelsensorik zum Einsatz.

Schweißen

MAG-, MIG-, WIG-Verfahren werden von erfahrenen und geprüften Schweißern fachgerecht umgesetzt. Es stehen weiterhin Widerstandsschweißverfahren (z.B. Punktschweißen) zur Verfügung. Dabei wird strengstens darauf geachtet, dass die Bearbeitung von Edelstahl einer räumlichen Trennung vom Schwarzblech unterliegt. Selbst das Vorwärmen und die thermische Nachbehandlung (z.B. Spannungsarmglühen) von Sondermaterialien kann durchgeführt werden.

Montage / Finish

Hoch motivierte und fachlich geschulte Mitarbeiter montieren die gefertigten Einzelteile zu einer Baugruppe. Selbst veredelnde Technologien wie z.B. Glasperlenstrahlen, Sandstrahlen oder Farbgebung mittels Nasslackierung wird im Hause der Kluge GmbH unter eigener Regie professionell ausgeführt.

Höchste Qualität und optimaler Service von einem modernen Unternehmen.



kluge

kluge

Berlin

Königswartha
 Dresden
 Bautzen
 Görlitz

kluge GmbH
 Am Wasserwerk 8 - 10
 02699 Königswartha

Werkzeuge, Vorrichtungen
 und Einzelteile für die
 metallverarbeitende Industrie

Geräte-, Maschinen- und
 Anlagenbau /
 Blechbaugruppen

www.kluge-gmbh.de
 info@kluge-gmbh.de

Telefon 035931 232-70
 Telefax 035931 232-74

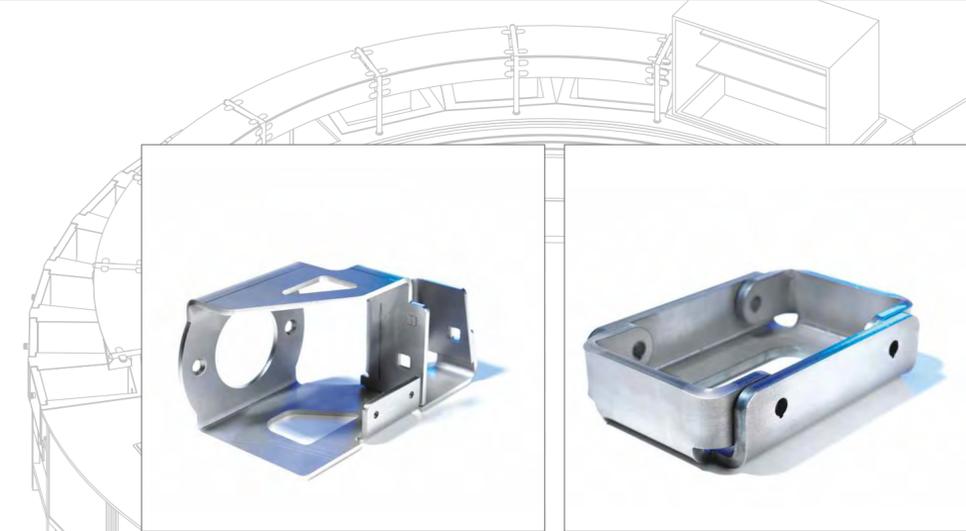
Telefon 035931 232-90
 Telefax 035931 232-78



448 | © www.schipper-werbung.com

BLECHBAUGRUPPEN

von der Innovation zur Baugruppe



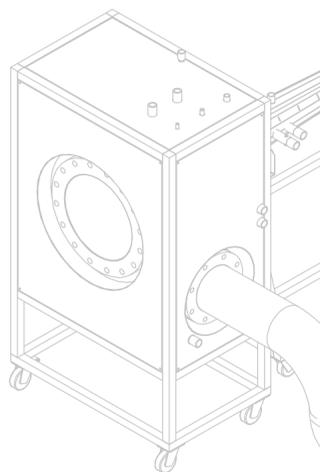
1 Konstruktion

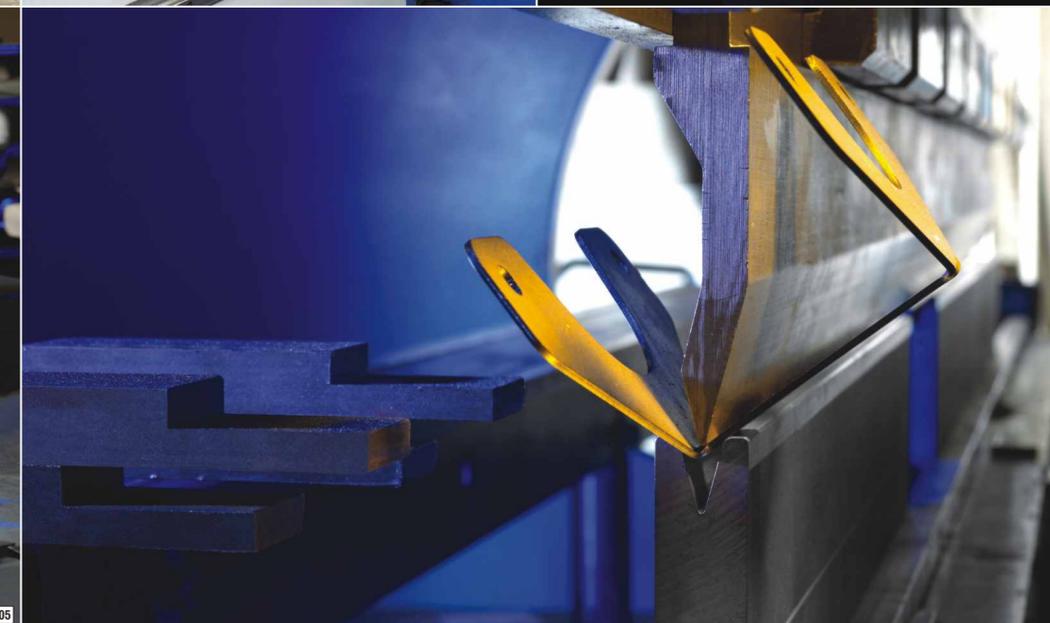
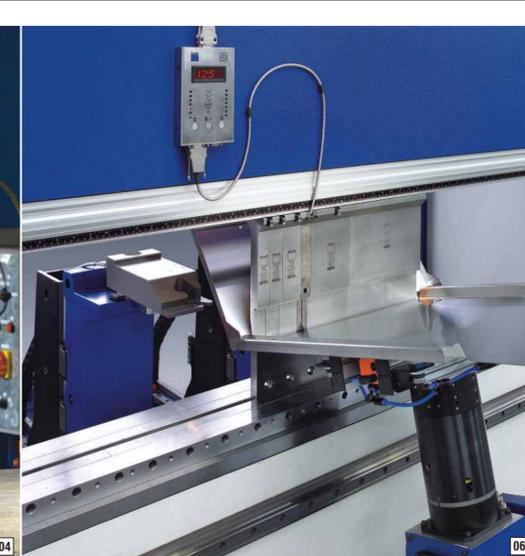
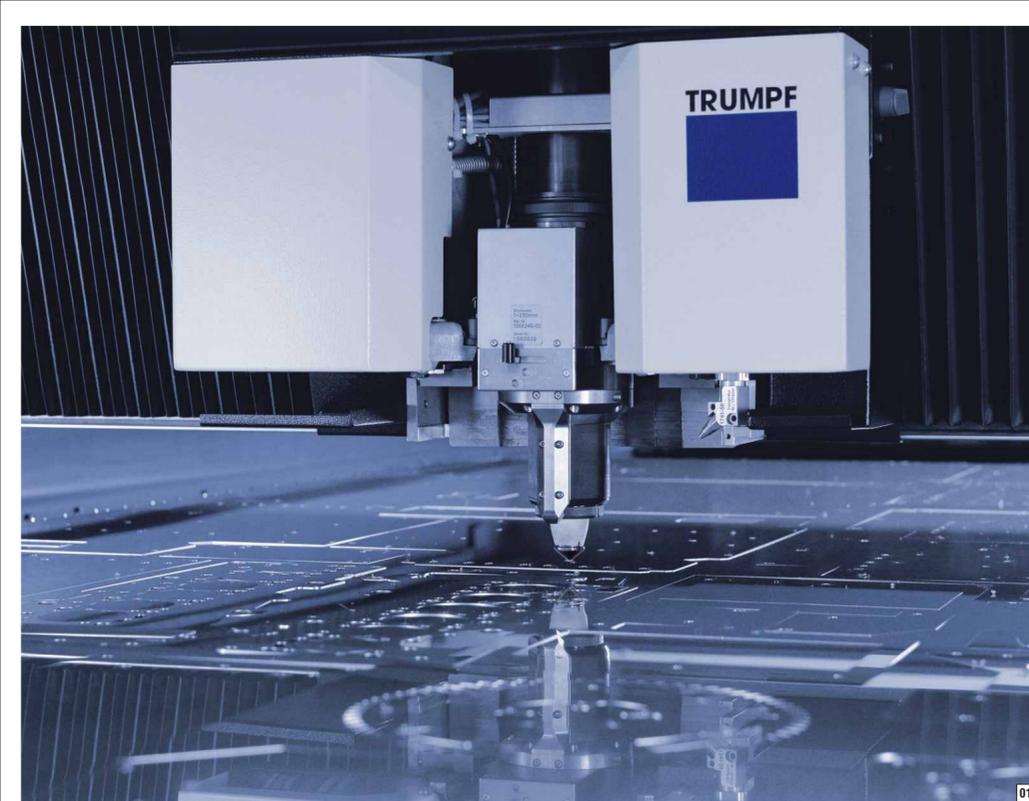
Mittels Inventor werden in einer 3D-Umgebung Systembaugruppen erschaffen und anschließend werkstattgerechte Zeichnungen erstellt.

Kluge GmbH

Ob als Lohnfertiger einzelner Bearbeitungstechnologien oder als Hersteller komplexer Blechbaugruppen, die Firma Kluge GmbH zeichnet sich durch einen hohen Anspruch an ihre Prozesskette "Blech" aus. Durch umfangreiche Investitionen in neueste Technologien und modernste Technik sind wir heute in der Lage, kürzeste Lieferzeiten bei einer exzellenten Qualität für unsere Kunden zu realisieren. So werden bei der Firma Kluge GmbH sämtliche Technologien eines Produktes, von der Konstruktion über die Fertigung bis zur Montage, im eigenen Hause auf

über 6.000 m² Produktionsfläche durchgeführt. Besonderes Augenmerk wird dabei auf ein räumlich getrenntes Handling von Edelstahl- und Schwarzmaterial gelegt. Ein gut geschultes, hoch motiviertes Personal stellt sich dabei jeden Tag der Herausforderung, auftretende Probleme wirtschaftlich und innovativ zu lösen und damit den Kunden zufriedenzustellen. So vertrauen heute mehr als 400 Kunden verschiedenster Branchen der Leistungsstärke der Kluge GmbH, wenn es um die Bearbeitung von metallischen Erzeugnissen geht.





BLECHBAUGRUPPEN

von der Innovation zur Baugruppe

1|2 Zuschnitt
Hochgenau und mit einem geringsten Maß an thermischem Einfluss werden Zuschnitte bis zu einer Materialstärke von 20 mm mittels Laser realisiert.

3 Mechanische Fertigung
Passungen oder Konturen können mittels CNC-Fräszentren im eigenen Haus erzeugt werden.

4 Montage
Zusammensetzen von Systembaugruppen

5 Schweißen
WIG-Schweißen vom Einzelteil bis zur Serie

6|7|8 Kanten
hochgenaues Kanten durch Winkelsensorik

9 Farbgebung
Farbgebung mittels Nasslackierung und Elektrostatikanlage (z.B. zur Lackierung von Innenrohren)

Ein Getriebe besteht aus vielen Einzelteilen.
Nur wenn jeder Zahn ineinander greift, läuft ein Getriebe leise und kraftvoll. Dabei ist das Wichtigste, die treibende Kraft: der Kunde. Nur wenn ein Team arbeitet wie ein gutes Getriebe, ist es in der Lage, Risiken zu erkennen und Chancen zu nutzen. Unser Anspruch ist es, jeden Tag ein gutes Getriebe zu sein und dabei die Kraft des Motors - die Ideen unserer Kunden - innovativ und anspruchsvoll umzusetzen.

Zu jeder Zeit erfolgreich das Höchstmaß an Effektivität zu realisieren, das ist die Philosophie, welche unser Getriebe schmiert und am Leben hält.

(Ulrich Kluge - 1996)